

## Proces regeneracji:

1. Rejestracja uszkodzonej sprężarki w naszym systemie.  
Do każdego urządzenia zostaje przypisana karta rejestracyjna dzięki której mamy pełen podgląd na stan i zaawansowanie procesu naprawy. Po zakończeniu procesu sprężarka trafia do bazy danych.
2. Demontaż wszystkich podzespołów  
Podczas tego procesu każda część sprężarki jest gruntownie weryfikowana według surowych norm i kwalifikowana jest do poszczególnych etapów regeneracji.
3. Kosztorys  
Po dwóch pierwszych etapach tworzony jest kosztorys który wysyłany jest w formie elektronicznej do akceptacji klienta
4. Obróbka mechaniczna  
Na tym etapie wykonywane są wszystkie typy obróbki mechanicznej podzespołów sprężarki. Posiadając w swoim asortymencie części nad wymiarowe takie jak: tłoki, pierścienie, korbowody itp. szlifujemy na odpowiednie wymiary cylindry, wały, płyty zaworowe, gniazda łożysk głównych i panewki. W trakcie tych prac cały czas wykonywane są dokładne pomiary aby zachować fabryczne wymiary. Jest to najważniejszy etap w całym procesie regeneracji
5. Montaż  
Przed montażem elementów sprężarki ponownie wykonywane są pomiary aby zapewnić najwyższą jakość i sprostać surowym normom naszej firmy. W trakcie „składania” wszystkie podzespoły są precyzyjnie skręcane przy użyciu specjalistycznych narzędzi.
6. Próba szczelności  
Po całkowitym złożeniu sprężarka poddawana jest próbie szczelności.
7. Próba ruchowa  
W tym procesie sprężarka napełniana jest olejem i uruchamiana w celu wykonania wszystkich pomiarów ciśnienia tłoczenia, ssania, oleju jak i poboru prądu
8. Malowanie

Po wykonaniu wszystkich prób Państwa kompresor zostaje pomalowany i wygląda jak nowy!